Думая о перекраске изделий, подвергшихся старению в городских дорожных системах.

Конечно, перекраска дорожных ограждений, конструкций с устареванием окраски должна производиться и производиться после подготовки. Подготовка с помощью механической обработки помимо непосредственного обдирания острозаточенными предметами мыслится как пескоструйная. Однако окрашенные изделия могут быть чересчур сложными по форме. Поэтому предлагается концепция все-таки высокотоксичных органических растворителей. В городе существуют моменты, когда можно поставить ограждения в требующихся местах от производства раствор-работ и выполнить данное мероприятия био(сан)-бригадам.
На существующих конструкциях под действием растворителей происходит сток краски на поддоны и растворение летучих элементов (аэрозолей), поэтому основная масса неприятностей может быть по причине их воздействий, что необходимо нейтрализовывать. Растворители быстро переходят в опустошенное состояние в воздухе, через 5-10 минут на поверхности конструкций

не остается их следа.
Работа с растворителями по сравнению с механической очисткой очень производительная и буквально за час бригада в интенсивном режиме может выполнить до 1-1,5 км подготовки ограждений.
Остается сказать лишь о ликвидации дефектов самого профиля, формы. Здесь вслед за основными работниками идет бригада сварщиков-задельщиков, которые также за одну смену при крайних дефектах могут выполнить корректировку ограждений. Как правило это квадратные заплаты и швы, сменные конструкции.
Последнее время на рынке появились сварочные аппараты особо высокой производительности с импульсными режимами работы, что позволяет получать швы за очень малый период работ, - они почти всегда дают искру даже без обстукивания электрода, достаточно просто вести его по реагирующей плоскости. При их вводе в работу они могут заделывать заплаты размером до 3 см за 3-5 минут без особого труда для сварщиков.
Работа по обновлению ограждений очень выгодна при сохранении фонда металлоконструкций в крайних случаях до 20

лет!